

ミルカー点検票の見方

ミルカーは、搾乳に必要不可欠な道具です。常に良い状態で搾乳するために、ミルカー点検は定期的に行うことが大切です。そのため、点検票の見方について知っておく必要があります。

1. 点検票の例

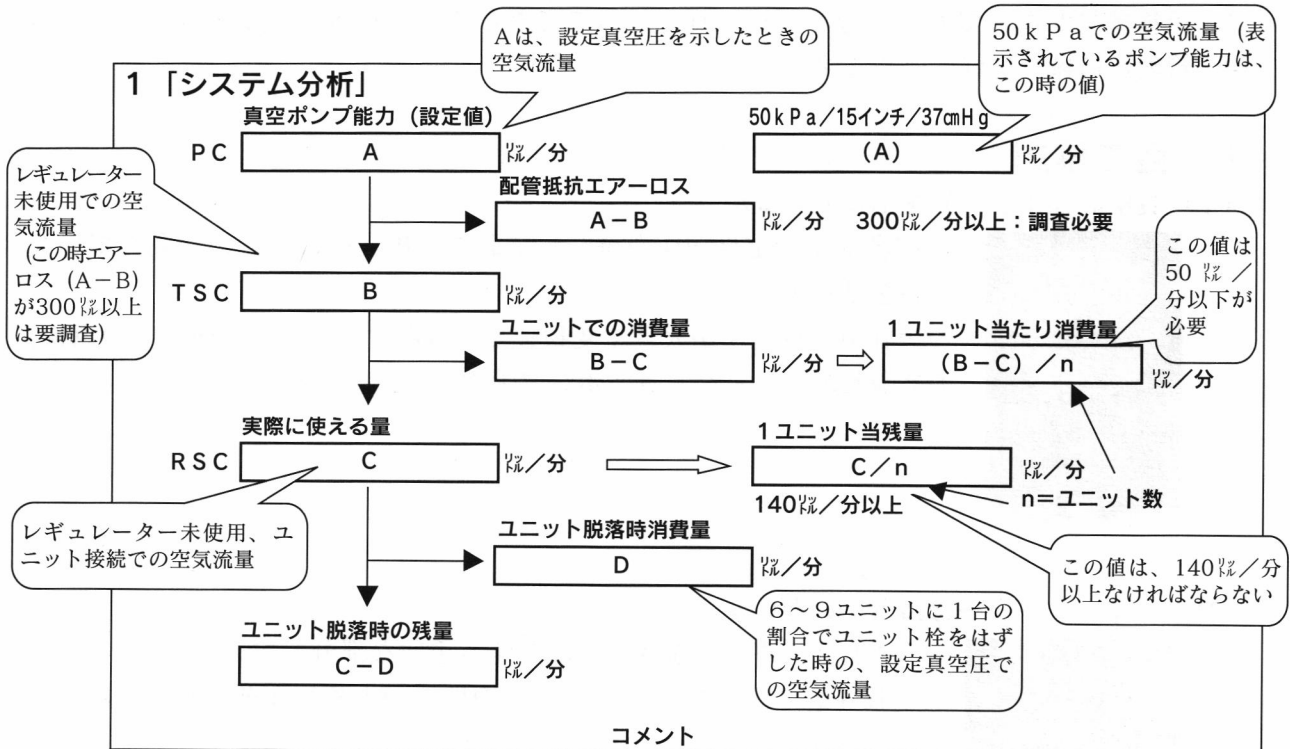
これは、北海道乳質改善協議会基準に基づく一般的な点検票です。このようなもので点検しています。

(1) 点検項目について

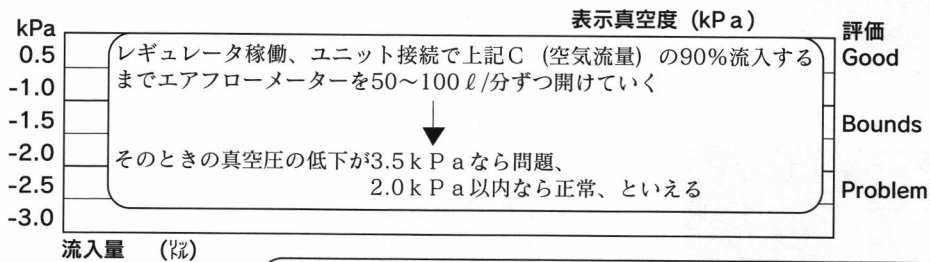
区分	No.	点検項目	評価	摘要	点検結果	点検内容の説明
真空ポンプ	1	ポンプ能力(形式)			可能排気量 (㉔・CFM) (馬力)	必要排気量は150+150×n (ユニット数)
		ベルト及びオイル			アライメント=良・ずれ/張=良・不・老/オイル=良・不	ベルトのずれ、張り具合、オイル状態を見る
		コメント				
バルクタンクライン及びシステム	2	容量		1 CFM (排気量の単位) =28.32㉔/分	必要量 (㉔) 実容量 (約 ㉔)	必要量は、1ユニット当たり19㉔で計算
		素材			() /タンク状=良・不/ドレン状=良・不	素材、タンクの状態について
		システムライン			1ライン・2ライン・3ライン	ライン数
		ヘッダー数とヘッダーライン径			数 () M (mm) P (mm)	M=ミルクライン、P=バルセーターライン (以下同)
		真空の流れ			過剰エルボー=無・(有) /絞込=無・(有)	真空の流れを阻害していないか見る
		点検用のバルブ及ゴムのカップリング			バルブ=無(有) /カップリング=無(有)	バルブ、カップリングの有無
		コメント				
バキュームゲージ	3	処置の状態			0点位=良・ズレ・交換/設定=良・変更要	設置は、調圧器と搾乳機の間で、見やすい箇所がよい
		設定真空圧 (ノーマル・差圧)		1 インチ H g (真空圧単位) =2.54 cm H g =3.38 k P a	表示真空度 M () P () cmHg・kPa・インチ 測定真空度 M () P () cmHg・kPa・インチ	M, P での真空圧をチェックする "
		コメント				
レギュレータ	4	管理			管理状態=良・汚・湿・埃 (指定清掃月 回)	定期的な清掃をする
		設置場所			良・改善 ()	真空ポンプ主配管に近い場所に設置
		種類と数(銘柄)		1 k P a	サーボ/スプリング/ウエイト (数)	2個以上つける場合は、50cm以上離す
		コメント				
グレスーパー	5	モイスターサイズ			径 (mm) /衛生状態 良・不	径の太さ、衛生状態について
		レシーバージャー			素材 (G・S) /インレット (本) 衛生=良・不	G=ガラス、S=ステンレス (以下同)
		コメント				
ライン	6	ミルクライン (ガラス管に乳石 無・有)			素材 (G・S) /径 (mm) インレット (時) /径 (mm) /衛生=良・不	ミルクラインの径の太さや素材、インレットの位置、衛生状態をチェック
		バルセーターライン (配管詰まりの疑い 無・有)			材質 (プラスチック・鉄) /径 (mm) ドレンの機能=良・不・無/設置=良・不・不足	バルセーターラインの素材、径の太さ、ドレンの動きなどチェック
		コメント				
勾配ライン	7	勾配 (目測) (測尺別紙/無・有)			H (cm) /明確/やや有/無/逆勾配 一部波打/破損/施工時の勾配値	H=ハイポイント、牛乳がすみやかに流れる勾配が必要
ユニット	8	ミルククロー			アウトレット (mm) /ミルクケイン (mm) 衛生=良・汚/容量=大・中・小/ホール詰=有・無	ホール詰まりのないよう、清掃する
		ライナーゴム			交換頻度 (カ月) ・指定時期 (カ月)	規定に従い、交換する
		ゴムチューブ類			衛生=良・汚/劣化状態=良・劣化につき交換	チューブ類も定期的に確認し、交換する
		ない・横取り・独立			ライナー交・別/バルセーター同・別/センサー他 同・別	バケット使用時の条件を示す
コメント						

評価基準 A=良い B=一部改善事項有り C=早急に又は計画的改善を要する
 摘要として CL=清掃 W=洗浄 C=交換 A=調整 R=処理

(2) システム分析



2 「調圧器の感度」



コメント

システムは上記2の状態、1ユニットを開放して (F値) すばやく閉じ (E値)、その際の調圧器の反応を見る、*評価は↓のとおり

3 「調圧器の反応」

最高真空圧 E kPa/cmHg/インチ 最低真空圧 F kPa/cmHg/インチ

*設定より1kPa以上上がってはならない *設定より2kPa以内であればよい

コメント

(ここでいう設定とは、設定真空圧のこと)

4 「パルセーター設定値確認」

型式	銘柄	設定
電気・電圧	No.	6
	拍動数	1分間に開閉する回数 (45~60回/分) *どのパルセーターでも同じであることが必要
	拍 (前・左)	拍動比がメーカーの指定どおりになっているか、確認
	動 (一挙動)	
	比 (後・右)	5%以内であること (左右のみ)
リンピング%		

コメント

毎年1回は、ミルカー点検を受けましょう。定期的に点検をおこなうことで、ミルカーの性能を十分に発揮させることができ、また搾乳作業もスムーズにできます。